



FUNDIZA

LABORATORIO DE FUNCIÓN DIALIZADORA, S.L.
Avenida Villa Rosa Nº 56 - 29004 MÁLAGA
B29114386
Telf y Fax: 952 23 00 88
fundiza@hotmail.es
www.laboratoriosfundiza.es

FICHA TECNICA ANTICONGELANTE ORGANICO FUNDIZA

ene-14

APLICACIONES

Anticongelante Fundiza es un refrigerante orgánico de uso directo, a base de etilenglicol, aditivos inhibidores de la corrosión cuidadosamente seleccionados, tales como el Benzotriazol y antiespumantes como Pluronic. Está libre de nitritos, fosfatos y aminas. Es adecuado para su utilización en sistemas de refrigeración convencionales de motores, incluidos los de aluminio, aleaciones ligeras o hierro fundido; siendo compatibles con las juntas y gomas utilizadas en el circuito.

PRINCIPALES VENTAJAS

Anticongelante Fundiza proporciona las siguientes ventajas:

Completa protección contra la congelación del circuito, en función de la proporción de mezcla.
Excelente protección contra la corrosión de los metales utilizados en el sistema de refrigeración.
Protección contra la cavitación.

ESPECIFICACIONES

Anticongelante Fundiza cumple las siguientes especificaciones:

SAE J1034
UNE 26-361-88

ALMACENAMIENTO

Todos los envases deben almacenarse a cubierto. Si los bidones se almacenan al aire libre el agua de lluvia podría penetrar. Así pues, deben mantenerse en posición horizontal a fin de evitar la posible entrada de agua y el borrado de las marcas de los bidones. Los productos no deben almacenarse a una temperatura superior a 60°C, ni exponerse al sol ni a heladas.

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

La información sobre Seguridad, Higiene y Medio Ambiente se proporciona en una Hoja Informativa sobre Seguridad de los Materiales. Esta hoja ofrece detalles sobre posibles peligros, precauciones que deben tomarse y medidas de primeros auxilios, junto con efectos medioambientales y recomendaciones para la eliminación de los productos usados.

La compañía y sus filiales no aceptan ninguna responsabilidad en el caso de que el producto se utilice de una manera diferente a la indicada, en caso de que no se adopten las precauciones especificadas o en caso de que se utilice para otros propósitos que no sean los indicados. Antes de utilizar el producto de una forma diferente a la recomendada, debe recibir asesoramiento.

CARACTERISTICAS TIPICAS

	Método de ensayo	Unidades	10%	30%	50%
Color					
Densidad (15°C)	ASTM D 1298	--			
Punto de ebullición	ASTM D 86	°C	110°C	125°C	145°C
Reserva Alcalina	ASTM D 1121	ml/0.1 N HCl			
Punto de congelación (c.c.)		°C	-5°C	-15°C	-35°C

Las cifras anteriores son las típicas que se obtienen con tolerancias de producción normales y no constituyen una especificación.

La información contenida en esta hoja de datos se considera exacta con carácter general en la fecha de su publicación.

La Sociedad no será responsable de los daños causados por el mal uso, el incumplimiento de la normativa que resulte de aplicación o de las recomendaciones contenidas en la presente hoja, así como por los riesgos inherentes al producto.